

ウメモト インフォメーション

2020 年 6 月 2 日

担当者: 古崎

サウジアラビアの 5月積みDD原油 (税込、カッコ内) (は前月比騰落率%)	24.67(30.4)
エキストラライト	24.77(30.9)
ライト	24.67(37.3)
ミディアム	24.67(40.4)
ヘビー	24.67(40.4)
キス・ラ・ライト	24.77(35.8)
「アラビアンライト」の 5月積み価格は、1 ドロリードと前月比で 24.77と前月比で5.8 ドロリード高い。概算の「エ キス・ラ・ライト」は	24.

日本の石油会社が原油
国から長期契約で輸入す
る原油價格が、さくら日本
に上昇した。1日並びに
確定したサウジアラビア

原油5カ月ぶり上昇

サウジ、5月積み3割高 需要改善で

東産ドバイ原油のスポット
ト価格は月間平均で10ド
ロリード上がった。中国など
はオマーン原油の日
で経済活動が再開し、原
油のスポット価格が徐々
に戻った。5月からは石
油輸出国機構(OPEC)の
大規模減産に伴う需給環
境の改善を反映した。た
だサウジ側はアジア市場
で値引き販売を続けてお
り、記録的な安値水準か
らの戻りは遅い。
サウジ産の代表油種
「アラビアンライト」の
5月積み価格は、1
ドロリードと前月比で5.8
ドロリード高い。概算の「エ
キス・ラ・ライト」は

67ドロリードで約5.7ドロリード
上昇した。それぞれ18年ぶ
りの安値に落ち込んだ4
月積みを底値として上昇
に転じた格好だ。

価格の指標となる中
間価格は5月積みのアラ
ビアンライトの67ドロリード
で、それをオマーン原油の日
平均価格に日々の調査
金を加減して決める。サ
ウジ側は5月積みのアラ
ビアンライトの67ドロリード
を開始。過度な需給緩和
を開始した。過度な需給緩和
が実現されると、サウジ側は
アラビアンライトの67ドロリード
を超す大幅な値引を実現する
に設定。主なアジア市場
ではシェア死守の姿勢を鮮明に
しており、価格の上昇幅は壓された。

2020 年 6 月 2 日

担当者：岩崎

E V 船でコンソ設立

旭タンカー、商船二井など

旭タンカ、出光興産
(出光昭和シェル)、エク
ゼノヤマミズ、商船三井、
東京海上日動火災保険、
東京電力エナジー、ハート
ナー、三菱商事の7社は
このほど、ゼロエミシ
ヨン電気推進船(EV)

アムを設立した。EV船の開発、実現、普及に向けた各種の取り組みを通じて新たな海運インフラサービスの構築を目指す。取り組みの第1弾として、大容量リチウムイオン電池を動力源とする世界初のゼロエミッショントラックが2022年3月に竣工する予定。

日本にとって重要な会社は、船員不足、船員の

高齢化、船舶の老朽化といった構造的な問題を抱える。そのなかで気候変動対策の一つとして、海運業界からの温室効果ガス排出削減も求められて いる。

このほど立ち上げたのは「e5（イーファイブ）コンソーシアム」。先進船舶の開発・導入を通して内航海運業界に付加価値を提供することにより、持続的な内航海運の発展と社会・経済に貢献していく。旭タンカー、エク

三菱商事の4社が共同出資するe5ラボ（東京都千代田区）が事務局を務める。

e5コンソーシアムでは、EV船の可能性、将来性に着目。メンバー各社がそれぞれの強み、技術ノウハウ、ネットワークなどを持ち寄り融合させることで、EV船を基礎とする革新的な海運インフラサービスを提供するプラットフォームの構築を進めることである。

引用記事：日本経済新聞・燃料油脂新聞・化学工業日報

ウメモト インフォメーション



2020年6月2日

担当者: 岩崎

自動走行実現へ取組と方針

国交・経産省まとめ

国土交通省と経済産業省は自動走行分野において世界をリードし、社会課題の解決に貢献するため2015年2月に自動走行ビジネス検討会を設置し、取り組みを推進している。19年度は産官学オールジャパンで検討が必要な取り組みとして、
①無人自動運転サービスの実現および普及に向けて、
②ロードマップについて、
③協調領域等の取り組みなどについて検討・議論を行い、「自動走行の

実現に向けた取組報告と方針」Version4として取りまとめた。
限定空間で遠隔監視のサービスの実現および普及に向けて、
無人自動運転サービスの実現に向けて取り組む。

実現に向けた取組報告と方針」Version4として取りまとめた。
限定空間で遠隔監視のサービスの実現および普及に向けて、
無人自動運転サービスの実現に向けて取り組む。

実現に向けた取組報告と方針」Version4として取りまとめた。
限定空間で遠隔監視のサービスの実現および普及に向けて、
無人自動運転サービスの実現に向けて取り組む。

実現に向けた取組報告と方針」Version4として取りまとめた。
限定空間で遠隔監視のサービスの実現および普及に向けて、
無人自動運転サービスの実現に向けて取り組む。

どの達成に向けて着実に取り組みが進められておりことを確認した。無人自動運転移動サービスでは、小型カーの長期実証を受けて認識技術を向上させた。また、中型トなどさまざまな観点での検討が不可欠となる。このロードマップを官民の関係者と共に、その実現に向けて取り組む。

高速道路でのドック後続無人隊列走行では、後続車有人状態で走行範囲を拡大し多様な環境(夜間、トンネルなど)で問題なくシナリオを作成

日本の交通環境は、高速道路における日本本の交通環境がわかるシナリオを作成し、各協調してISO国際標準化組織の提案する。一般道におけるシナリオのあり方を検討するとともに、安全性評価手法の開発を継続的に行う仕組みについても検討するとした。

これらの実現には、技

2020 年 6 月 2 日

担当者: 植野

■詰め替えパックを回収

花王は「リサイクリエーション」の名称で洗剤やシャンプーといった製品の使用済みの詰め替えパックを回収し、リサイクルしている。神奈川県鎌倉市や徳島県上勝町など複数の自治体と提携し、小中学校や駅前などに回収ボックスを設置しているのが特徴だ。

15年から始めており、これまでに合計で約25万枚、約4.5トンの詰め替えパックを回収した。集まつた詰め替えパックは洗浄して細かく碎き、ベンチなどに組み立てるプロセスとして生まれ変わっている。

サントリーホールディングス（HD）はペットボトルの回収とリサイクルに関する連携協定を大阪市と締結した。市内的一部地域の家庭から出る使用済みペットボトルをサントリーHDの委託企業が集めている。



日本ではごみ回収のルートが確立されており、海外と比べてリサイクルしやすい

自動販売機の横などに置かれているごみ箱に捨てられるペットボトルには中身が残っているものや、ラベルが付いたままのものが多い。リサイクルするにはラベルを取り外し、洗浄する手間とコストが欠かせない。

大阪市の対象地域の家庭では使用済みのペットボトルを洗い、キャップやラベルを外して専用の回収袋に入れて出してもらう。このためサントリーHDはリサイクルにかかるコストを抑えることが可能だ。

世界的なESG投資の広がりで機関投資家は企業に環境配慮の姿勢を求めるようになつた。これを受け、高い環境目標を掲げる動きが広がっている。花王は25年までに再生樹脂の使用量を18年と比べて5倍に引き上げる。サントリーHDは30年までに販売するペットボトルの最大7割をリサイクル品に切り替える。

■「リサイクル原料が足りなくなる」

一方で、意欲的な目標は掲げたものの具体的な実現が伴わない場合も多いとされる。各社が掲げる10~20年後の目標を達成するには「確実にリサイクル原料が足りなくなる」（リサイクル業界関係者）のが実態だという。

17年末に中国が廃プラスチックの輸入規制に踏み切った影響を受け、国内に滞留する廃プラスチックの量は増えている。しかし各社の目標を積み上げると「それでもまだ不足する可能性が高い」との声が多い。

日本では海外の多くの国と比べてごみの回収ルートが確立されており、細かく分別されたごみを大量に集めやすい。このため海外企業の進出も相次いでおり、19年末には中国系リサイクル企業が日本で業界団体を設立した。国内では工場の増設などを進める動きが広がっている。

各社は高く掲げた環境目標を「絵に描いた餅」にしないため、投資家の目も意識しながらリサイクル原料の確保に奔走している。廃プラスチック回収の連携は典型的な事例の1つで、同じような構図が他のリサイクル事業でも出てくる可能性は高い。

近い将来にはリサイクル原料の「争奪戦」が起きることまで考えられる。これからも企業間の連携が続きそうだ。

廃プラスチック減らせ 味の素や資生堂などスクラム

日経産業新聞 コラム（ビジネス） 環境エコ・素材

2020/6/2 2:00 | 2019文字 [有料会員限定]

NIKKEI
BUSINESS DAILY
[日経産業新聞]

日本企業が幅広くスクラムを組んでプラスチックごみ（廃プラスチック）の削減に乗り出す。味の素や資生堂などはガラス容器などを消費者から回収して再利用する事業を今秋に始める。サントリーや花王は自治体と組み、廃プラスチックを自社製品に使う。1社で回収や再利用するにはコスト面などで限界がある。連携して、困難な課題の克服を目指す。



味の素は金属製でシンプルなデザインの調味料容器を提案する

味の素や資生堂などの日本企業13社は米テラサイクル（ニュージャージー州）の日本法人テラサイクルジャパン（横浜市）と共同で、プラスチック容器を何度も使える容器に切り替えていくプロジェクトを始める。名称は「Loop（ループ）」。まず2020年秋から都内で実証実験を始め、続いて全国への展開を検討している。

■金属やガラスの容器を回収し洗浄

ループでは各社が使っているプラスチック容器の代わりに、金属やガラスなど耐久性が高く何度も使える容器に製品を入れる。消費者が店舗や専用サイトで商品を注文すると専用容器に入れた商品が届き、使い終わった容器は配達員が回収する。それを洗浄し、再び使う仕組みだ。

製品価格にはデポジットとして容器代を上乗せしており、消費者が容器を返却するとデポジット料金が戻ってくる。米国ではプロクター・アンド・ギャンブル（P&G）や米小売業大手のクローガーなどが参加し、一部の地域でサービス提供が始まっている。

このプロジェクトに使う容器はメーカー各社が独自に作る。形や機能性が知恵の見せどころだ。味の素は金属製でシンプルなデザインの調味料容器を提案する。今後は容器のデザイン性で消費者を引き付けるだけでなく、中身の残量を感知して自動で発注したり、調味料の使用量を自動で計測したりと、IoT関連の機能も付けて付加価値を高める考えだ。

エステーは消臭剤の容器にガラスを使い、高級感を持たせる。米テラサイクルのトム・ザッキー最高経営責任者（CEO）は「環境に優しいという理由だけでなく、容器の見た目や利便性が消費者に評価されるようにしたい」と話している。

企業同士の連携にとどまらず、企業と自治体が組んで廃プラスチック回収に取り組む動きも出てきた。

2020年6月2日

担当者: 小松

設備投資額 2割超圧縮

日本製鉄、今年度 コロナで需要減

日本製鉄は2020年度の設備投資額を当初計画から2割以上減らす。

日本経済新聞の取材に対し、宮本勝弘副社長が明らかにした。新型コロナウイルスの感染拡大を受けて、自動車を中心鋼材需要が急減しているためだ。国内の鉄鋼業界は約3割の過剩能力を抱えているとされる。設備投資の水準は中長期的にも低下傾向が続く可能性がある。

20年度は日鉄の3カ年内に中期経営計画の最終年度にあたるが、「投資は当初計画比で2割以上減らす」(宮本副社長)。金額は明らかにしてない。前年度までの圧縮分も含め、3カ年で合計約2千億円を減らすとい

う。この結果、18~20年度の設備投資総額は当初の約1兆7千億円から1割強減る見通しだ。

日鉄は米中貿易戦争などによる需要減で、今年度休止している。

2月に製鉄所の閉鎖を軸とする大規模な合理化を発表。ここに新型コロナが追い打ちをかけ、4月以来東日本製鉄所君津地区(千葉県君津市)など国内の高炉を相次ぎ一時休止している。

投資の削減は、高炉の一時休止などに伴う設備の保守や更新の先送りが軸になるもよう。「必要なものを精査して投資額はできるだけ下げる」(宮本副社長)

2020 年 6 月 2 日

担当者：岩崎

「ラヂナ（白金）」や銀をも貴金属の国際市場で価格のゆがみが広がってきた。投資家の資金が流れする「ヨーヨーク先物市場」で、出場の価格が急上昇し、現物取引が中心の感州市場との価格差が拡大している。新型コロナウイルスの感染拡大に伴う物流の停滞で市場間の裁定取引があまりできなくなっているためだ。金で一時爆発になった市場の混乱が金以外の貴金属にも波及している。

ゆがみが目立つの、玉飾品や烹煮用に使う白金や銀、ガソリン車の触媒などに使われる「ラジウム」という貴金属だ。5月14日から三「ヨーヨー

貴金属、広がるゆがみ
米欧、先物・現物に価格差



の感覚拡大を受け、安全低い白金などでは影響が意識される事が高騰する。日本貴金属マーケトと割安感が強まつたソト協会（東京・中央）他の貴金属にも資金が流れ込みやすくなつた。

通常、先物價格が現物価格を大きく上回る市場間で裁定取引が活発になり、価格差は縮まる。だがコロナ禍での通商閉鎖や商業航空の大転換により、現物の受け渡しを前提とする幾分野に及ぶ可能性もあり定取りが難しくなつた。一連の動きは一足先にスリーポイントの動きだ。

金市場で表面化。市場のリースレートは貴金属混乱で、英大手銀のHSBCホールディングスなどの企業に定期借貸し出資の手数料。過去はケフトアナリスト。現物價格と先物價格が並んでいたが、それが統合され、貴金属を買うことが続けば、貴金属を売る事がマイナスになつた。

これは貸す側が費用を払って現物を借りても、例が後退金となり、銀行などが物流リスクの承認などが取引で手掛けにくくになっている」と話す。

離れるするドリース時の結果ではないが、理論価格が現実価格の更新時に古い融資額を使い企業が資金を繰り替える際に古い融資額の更新時に古い融資額を使い企業が資金を繰り替える間に地金を借りるなど「座敷のサイクルの中に組み込まれている」（英精鍊子）。

引用記事：日本経済新聞・燃料油脂新聞・化学工業日報