

ウメモト インフォメーション

引用：日経／化学工業／燃料油脂／新聞展望／他()

2020年12月15日 担当者：木村

グリセリン、海外で上昇

中国回復、副生品タイト

グリセリンの海外市況が上昇した。コロナ禍による寒需減を受け、裏場に下降線をたどっていたが秋口から反転。11月中旬時点では2~3カ月前と比較して1ヶ月当たり100g値上がりしている。

中国の需要が回復したなか、バイオディーゼル燃料(BDF)の副生が欧洲のロックダウン(都市封鎖)で滞つてゐるため、タイト感が出てきているようだ。

グリセリンはBDFの副生品が市場の3分の2を占めるといわれ、これまで主産地の東南アジアでは欧洲などでのBDF需要増を見越しした増産が実施されていた。しかしコロナ禍とともに東南アジア各国の活動制限などによりBDFの副生が激減。需給がタイト化し、一時10%近く値上がりした。

その後、需要が悪化したため裏場に反落。副生などのBDF増産計画が

品も一転してだぶつき、価格は下落していたが、足元では2~3カ月前から100g値上がりしている。欧洲でロックダウンが相次ぎ、BDFの需要がここにきて激減。東南アジアのBDFの供給も再び滞り出し、同時に中国的グリセリン需要が復活しているため副生品にタイト感が出てきたようだ。

この先、インドネシアが撤退したことなどを背景に今年打ち出された値上げがおおむね浸透。医薬品向けなどの需要が引き続き堅調なため、タイト基調を継いでおり、しばらく高値で張り付くことふられている。

海外市況の上値は抑えられる見通し。一方、国産品は局方品製造から1社

景に今年打ち出され

た値上げがおおむね浸

透。医薬品向けなどの需

要が引き続き堅調なため

タイト基調を継いでお

り、しばらく高値で張り

付くことふられている。

ウメモト インフォメーション

引用：日経／化学工業／燃料油脂／新聞展望／他()

2020年12月15日

担当者 植田

力性ソーダ、強含み

東南ア需要増、韓国減産で

アジアの女性ソーダ由
況は強含み。足元1トント
きの220～240ド

ル程度まで下がつてい
た。

いる。 LGケミカルも災事故でクラックカーが発生。 嘉義支那が上に

が減産。予定されていた
1万トンの輸出玉が消失し
ことへう。

逆に、反落の可能性も薄まってくる。IGCミ

る。各国内需の回復は輸出市場への供給減に直結するため、島崎バランス

アシアのカニソーダ市況は強含み。足元1トン当たり2200～2400ドル(FOB)で、10月から水準になつたことによ

いる。LPGケミカルも災事故でクラッカーが止。塩ビ生産に支障が出て電解プラント(70万トントン)

が減産。予定どおりでない。
1万㌧の輸出手玉が消失した
たという。

逆に、反落の可能性も薄まっている。LGケミカルの復旧は1月中旬予定で足元の供給減は解消

る。各国内需の回復は輸出市場への供給減に直結するため、需給バランスの改善につながる。

況は強含み。足元1ヶ月当たり220～240ドル(FOB)で、10月から30～40ドル持ち直した。豪州、東南アジアにおける需要増に対し、韓国で発生したナフサクラッカーのトラブルが間接的に供給減を招いた。中国国内市況が自安となり、上値は限られそうだが、需要是内外で上向く兆しがあり、市場関係者は「最悪期は脱した」と語る。併産塩素の主力誘導品である塩化ヒニル樹脂の需要が輸出を中心によつたため、塩化チエーノを持つメーカーの電解プラントは高稼働。逆に、活性ソーダ需要はコロナ禍で伸び悩み、輸出市場に多くの余剰玉が流入。市況は7月中旬には190ドルから10月中旬には190ドル程度まで下がつて、200ドルを割り込む低水準になったことに由り、東南アジアのユーパーソンドネシアでは、アルミニウム製鍊用の需要増も後押しされてくるようだ。豪州では採掘されるボーキサイトの品質が悪く、多くのカ性ソーダの需要が発生。インドネシアでは年間10万トンを消費する新規アルミナ工場が稼働を始めた。

供給は、韓国の輸出玉が減少している。塩ビを生産するハンファトタルでは、ストライキが起きたMNCOからエチレンの供給を受けられず、電解プラント(年産87万トン)の減産を余儀なくされて

いる。LGEケミカルも火災事故でクラッカーが停止。塩ビ生産に支障が出たとして電解プラント(70万㌧)が減産。予定されていた1万㌧の輸出玉が消失したといふ。市場関係者の話をまとめると、逆に、反落の可能性もある。各国内需の回復は確実で足元の供給減は解消するため、需給バランスの改善につながる。

めると200ドル程度が
面の上値となりそうだ
中国国内市況が足元2

するが、豪州やインドネシアのアルミナ製錬用需要の継続が期待できる。

ウメモト インフォメーション

引用：日経／化学工業／燃料油脂／新聞展望／他()

2020年12月15日 担当者：木村

東洋インキ

PTP包装向け拡充

インキやヒートシール剤

東洋インキは、錠剤・カプセル包装など医薬品包装に多用されるPTP（アレススルーパッケージ）シート向け製品群を拡充したと発表した。高齢化の進行などで薬品・サプリメントへの関心が高まるなか、環境対応と機能性の向上を両立した

PTPに追加。医薬品包装の高機能化ニーズに対応していく。PTP包装シートは、アルミ箔と采りプロピレン（PP）などのプラスチックを積層したシート状包装材で、錠剤用に多用される。防湿性を担保するための高い気密性などの機能が求められる一方、近年は高齢化の進行

やプラスチック使用量削減の要請にともなって柔軟化と薄肉化が進む。同社はこのほど、グラビアインキ「MFユニットM1シリーズ」などを開発した。アルミ基材に硬質

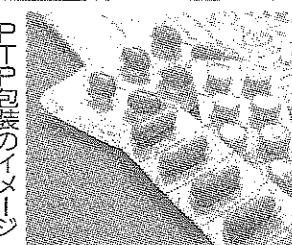
F P T PクリアOPワニスは「M394M F P T PクリアOPワニス」と「同マットOPワニス」の2種を追加。

P T M1シリーズ」などを計4種の販売を開始。各製品ともホルムアルデヒドフリーの環境性能を実現しつつ機能性を両立した。同グラビアインキはノントルエンタイプの環

境配慮型。未処理アルミニウムの双方の基材への密着性に優れ、高い光沢性を付与できる。

オーバープリント（O P）ニスは「M394M F P T PクリアOPワニス」と「同マットOPワニス」の2種を追加。

は、硬質アルミ用の「M 367 MF P T P S D2 Sワニス」を上市。アルミ基材に硬質塩ビシートとのヒートシール性を付与するもので、低温でのシール性能に優れる。医薬品の充填工程でのエネルギー使用量を削減し、二酸化炭素（CO₂）排出の抑制効果を訴求していく。



PTP包装のイメージ

ウメモト インフォメーション

引用 : 日経 / 化学工業 / 燃料油脂 / 新聞展望 / 他()

2020 年 12 月 15 日 担当者: 木住野

早期分解抑制 MB 上市

東京インキ 生分解樹脂向け

東京インキは、生分解性樹脂向けマスター・パッヂ(MB)を拡充した。

ポリブチレンジペートテレフタレート(PBAT)への添加用で、早期分解抑制MB「GPM」分解の低減・抑制機能を發揮する。土耕栽培で必

須とされるマルチフィルム向けの展開を中心として、シェアの高い農業資材分野を深耕していく。

が、作物の収穫期まで3ヶ月間は効化・分解を抑制する必要がある。

同社が新製品を用いた分解促進試験によれば、固

ソトとする生分解性マルチは土壤からの水分蒸散を抑える機能を果たす

樹脂用途に限らないMB強度保持率ともに240時間の経過後も顕著な低下がみられなかつたとい

う。添加量の調整で分解速度のコントロールが可能などと併せ販売を進めている。

同社は農業資材分野で、高いシェアを持つ。生分解性マルチの国内市場は

3000t/年規模と見込

樹脂用途に限らないMB強度保持率ともに240時間の経過後も顕著な低下がみられなかつたとい

う。添加量の調整で分解

速度のコントロールが可能などと併せ販売を進めている。

同社は農業資材分野で、

高いシェアを持つ。生分解性マルチの国内市場は

3000t/年規模と見込

樹脂用途に限らないMB強度保持率ともに240時間の経過後も顕著な低下がみられなかつたとい

う。添加量の調整で分解

速度のコントロールが可能などと併せ販売を進めている。

同社は農業資材分野で、

高いシェアを持つ。生分解性マルチの国内市場は

3000t/年規模と見込

樹脂用途に限らないMB強度保持率ともに240時間の経過後も顕著な低下がみられなかつたとい

う。添加量の調整で分解

速度のコントロールが可能などと併せ販売を進めている。

同社は農業資材分野で、

高いシェアを持つ。生分解性マルチの国内市場は

3000t/年規模と見込

樹脂用途に限らないMB強度保持率ともに240時間の経過後も顕著な低下がみられなかつたとい

う。添加量の調整で分解

2020年 12月 16日 担当 岩崎

伊藤忠商事と東洋インキ
は洗剤の詰め替え容器な
きSCホールディングス

伊藤忠と東洋インキ

プラ容器再生で協業

22年にも事業化

どに使われるプラスチック包材のリサイクル技術の実用化に向けて協業する。再生可能な容器の製造から回収、再生までのノウハウを確立し、2022年にも事業化する。中国をはじめとするアジア諸国が廃プラの輸入規制に踏み切るなか、日用品メーカーなどの需要を取り込む。

洗剤の詰め替え容器やスナック菓子の袋などに広く使われる「複層フィルム」を再生する。薄い樹脂のフィルムでインクや接着剤を挟み込む形で製造されるが、これまで分離が難しく大半が焼却は洗剤の詰め替え容器な

りして処理されてきた。東洋インキはインクと樹脂を分離しやすくするための専用コーティング剤や接着剤を開発。フィルムの厚みの9割以上を占める樹脂を完全に分離して再生する技術を確立した。

伊藤忠と東洋インキはフィルムから樹脂を分離して素材に再生するための実証プラントを21年中に建設する。日用品メーカーなどの工場から出る複層フィルムの端材や廢棄品を受け入れて再生する取り組みを22年にも事